

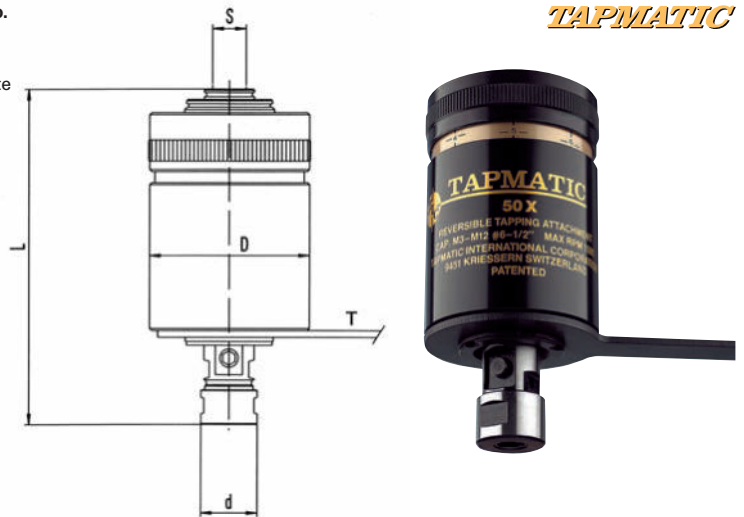
Roscador

Características: con acoplamiento a fricción ajustable y retroceso rápido. Con compensación longitudinal y amortiguación integrada de compresión. Adecuado para accionamientos de giro a derecha.

Aplicación: para el roscado en todas las taladradoras de mesa y de montante en las que se trabaje con avance manual y en las que no pueda invertirse el sentido de giro del husillo de la taladradora.

Volumen de suministro: roscador con brazo de sujeción, 2 llaves de ajuste y llave de hexágono interior.

Nota: roscador para rosca a la izquierda sobre demanda.



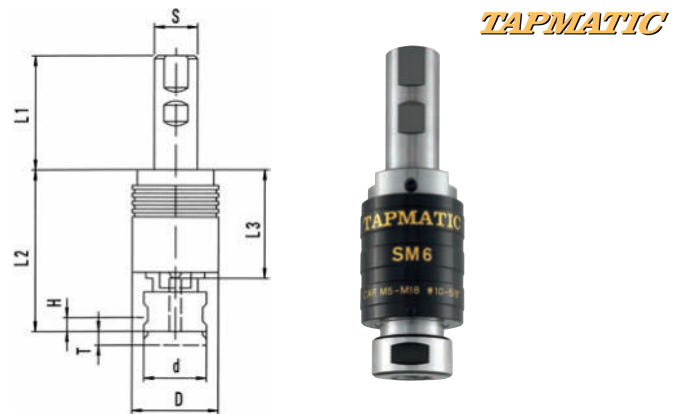
Margen de corte en acero	Alojamiento S cono interior	Pinzas de sujeción	Velocidad máx. min ⁻¹	Extensión T mm	Dimensiones D mm	Dimensiones d mm	Dimensiones L mm	Peso kg	TAPMATIC	
									1873 €	ref.
M1,4 – M7	B 16	J115, J116, J117	2000	3,5	48	19	113	0,5	826,88	...0005
M3 – M12	B 16	J420, J421, J422, J423	1500	6	70	27	153	1,4	1233,75	...0010
M5 – M18	B 18	J440, J441, J443, J445	1200	9	76	36	176	2,1	1666,88	...0015
M10 – M30	JT 4	J461, J462	600	13	105	57	219	5	2651,26	...0020

(W326)

Portaherramientas de roscado con vástago cilíndrico

Características: la compensación longitudinal se realiza a tracción y presión y compensa la diferencia entre el avance de máquina y el paso de rosca. Con amortiguación de compresión y tope de arrastre ajustable.

Aplicación: con los nuevos aparatos CNC pueden emplearse los machos de roscar más modernos con alta velocidad de corte constante. Ideal para la exigente fabricación en serie, especialmente en centros de mecanizado CNC y en todas las máquinas con inversión del sentido de giro.



Margen de corte en acero	Vástago cilíndrico S mm	Pinzas de sujeción	Compensación longitudinal tracción T mm	Compensación longitudinal presión H mm	Dimensiones D mm	Dimensiones d mm	Dimensiones L1 mm	Dimensiones L2 mm	Dimensiones L3 mm	Peso kg	TAPMATIC	
											1879 €	ref.
M1,4 – M7	20	J116, J117	4,5	5	27	19	50	53	26	0,2	452,81	...0005
M3 – M12	25	J421, J422	7	7	38	27	56	71	36	0,4	518,44	...0010
M5 – M18	25	J440, J443	11	11	47,5	37	56	96	56	0,8	610,31	...0015
M10 – M30	25	J461, J462	17	17	63,5	57	56	128	78	2	958,13	...0020

(W326)

3.4

Pinza de sujeción de precisión Rubber-Flex

Características: las láminas se desplazan en paralelo sobre todo el margen de sujeción, lo que tiene como resultado una concentricidad constante. Con alta fuerza de sujeción radial, la goma es resistente a los refrigerantes y a temperaturas de hasta 100 °C.

Aplicación: para cubrir grandes diámetros al sujetar herramientas con vástago cilíndrico. Para usar en roscadores, portabrocas y alojamientos.



Ø de pinzas de sujeción		FAHRION PRAZISION	
mm	Pinzas de sujeción tipo	1869 €	ref.
1 - 2,5	710E RFJ115	52,71	...0115
2,5- 4,5	710E RFJ116	52,71	...0116
4,5- 6,5	710E RFJ117	52,71	...0117
4,5- 8	715E RFJ420	53,65	...0420
3,5- 6,5	715E RFJ421	53,65	...0421
6,5-10	715E RFJ422	53,65	...0422
2 - 4,5	715E RFJ423	53,65	...0423

(W309)

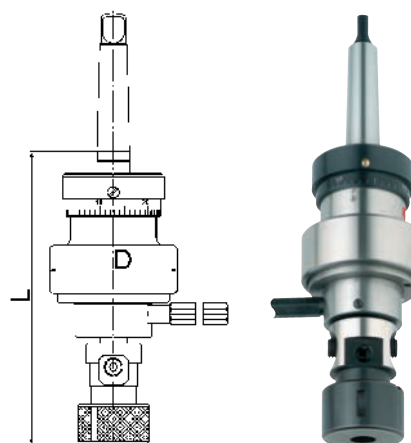
Ø de pinzas de sujeción		FAHRION PRAZISION	
mm	Pinzas de sujeción tipo	1869 €	ref.
7 -13	750E RFJ440	59,43	...0440
4,5- 9,7	750E RFJ441	59,28	...0441
2,8- 7	750E RFJ443	59,43	...0443
10 -15	750E RFJ445	63,48	...0445
9,1-16	766E RFJ461	138,57	...0461
16 -23	766E RFJ462	138,57	...0462

(W309)

Roscador con cono Morse

Características: en el retroceso ahorrará tiempo, ya que el macho de roscar retrocede con mayor rapidez mediante el engranaje planetario (2:1). Inversión de marcha de acción inmediata al cambiar el sentido de avance. Ajuste continuo del acoplamiento de seguridad girando la tuerca de unión con escala de valores orientativos. La inversión sencilla del disco de levas permite cambiar el acoplamiento de levas a la fricción superficial para roscas pequeñas. **Adecuado para rosca a la derecha y a la izquierda.** En las garras de sujeción continua pueden alojarse todos los vástagos de machos de roscar del margen de corte, incluso en dimensiones intermedias y de pulgadas.

Aplicación: para el roscado en todas las taladradoras de mesa y de montante en las que se trabaje con avance manual y en las que no pueda invertirse el sentido de giro del husillo de la taladradora.



Margen de corte en acero	Cono Morse	Margen de sujeción mm	velocidad máx. min ⁻¹	D mm	L mm	1878 €	ref.
M3 - M10	1	2,5-10	600	69	156	547,08	...0005
M3 - M10	2	2,5-10	600	69	158	547,08	...0010
M6 - M16	2	4,5-12,5	400	82	183	752,23	...0015
M6 - M16	3	4,5-12,5	400	82	183	752,23	...0020
M14 - M27	3	11 -22,4	250	105	244	1176,22	...0025
M14 - M27	4	11 -22,4	250	105	246	1176,22	...0030

(W309)

Roscador

Características: sin mantenimiento con sistema de cambio rápido, utilizable para rosca a izquierda y a derecha.

Aplicación: roscado a máquina en máquinas taladradoras de columna con alojamiento de husillo de como Morse, sin cambio de sentido de giro del husillo.

para macho de roscar	Cono Morse	Compensación longitudinal por tracción mm	Recorrido de entallado mm	para inserto tipo	1872 €	ref.
M3 - M12	1	12,5	6	FE1/FES1	744,54	...1201
M3 - M12	2	12,5	6	FE1/FES1	702,74	...1202
M3 - M12	3	12,5	6	FE1/FES1	702,74	...1203
M8 - M20	2	16,5	8	FE2/FES2	894,98	...2002
M8 - M20	3	16,5	8	FE2/FES2	833,88	...2003
M8 - M20	4	16,5	8	FE2/FES2	833,88	...2004

(W322)



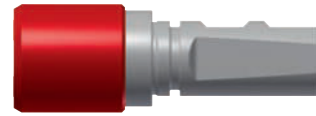
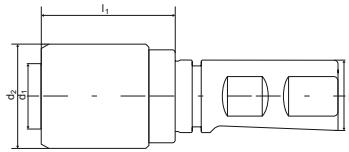
Portamachos de cambio rápido para roscar con compensación longitudinal elástica

NEW

Características: con vástago cilíndrico.

DIN
1835
B+E

format
professional quality
EXCELLENT



format
EXCELLENT

para macho de roscar	Ø de mango D mm	para inserto tipo	Ø de inserto d ₁ mm	Compensación longitudinal a presión mm	Compensación longitudinal a tracción mm	Ø exterior d ₂ mm	Longitud saliente L ₁ mm	3327	
								€	ref.
M3 - M12	20	FE1/FES1	19	7,5	7,5	38	39	215,75	...0001
M3 - M12	25	FE1/FES1	19	7,5	7,5	38	39	215,75	...0004
M6 - M20	25	FE1/FES1	31	12,5	12,5	55	64	256,21	...0007
M3 - M12	32	FE2/FES2	19	7,5	7,5	38	39	221,81	...0010
M6 - M20	32	FE2/FES2	31	12,5	12,5	55	64	251,15	...0013
M14 - M33	32	FE3/FES3	48	20	20	78	132,5	350,25	...0016

Disponible a partir de diciembre de 2019.

(W311)

3.4

Portamachos de cambio rápido para roscar con compensación longitudinal elástica

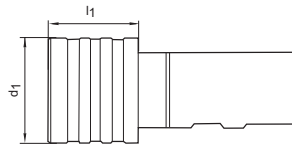
NEW

Características: con vástago cilíndrico.

DIN
1835
B+E

Forma
A

fortis



fortis

para macho de roscar	Ø de vástago mm	para inserto tipo	Ø de inserto mm	Compensación longitudinal a presión mm	Compensación longitudinal a tracción mm	Ø exterior d ₁ mm	Longitud saliente L ₁ mm	3328	
								€	ref.
M3 - M12	20	FE1/FES1	19	7	7	38	41	144,90	...0001
M3 - M12	25	FE1/FES1	19	7	7	38	41	147,48	...0004
M3 - M12	32	FE1/FES1	19	7	7	38	41	152,67	...0007
M6 - M20	25	FE2/FES2	31	12	12	55	63	157,83	...0010
M6 - M20	32	FE2/FES2	31	12	12	55	63	163,02	...0013
M14 - M33	32	FE3/FES3	48	17,5	17,5	79	97	225,10	...0016

(W312)

Portamachos de cambio rápido para roscar con compensación longitudinal elástica

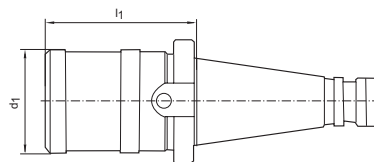
NEW

Características: con vástago de cono de gran inclinación.

DIN
2080

Forma
A

fortis



fortis

para macho de roscar	SK	para inserto tipo	Ø de inserto mm	Compensación longitudinal a presión mm	Compensación longitudinal a tracción mm	Ø exterior d ₁ mm	Longitud saliente L ₁ mm	3329	
								€	ref.
M3 - M12	40	FE1/FES1	19	7	7	36	50	188,90	...0001
M6 - M20	40	FE2/FES2	31	12	12	53	78	238,04	...0004
M14 - M33	40	FE3/FES3	48	17,5	17,5	78	143	297,56	...0007
M3 - M12	50	FE1/FES1	19	7	7	36	54	297,56	...0010
M6 - M20	50	FE2/FES2	31	12	12	53	80	302,73	...0013
M14 - M33	50	FE3/FES3	48	17,5	17,5	78	130	486,46	...0016

(W312)

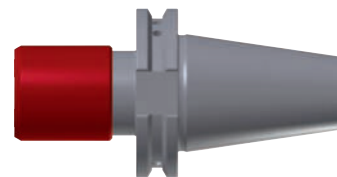
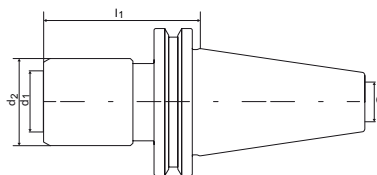
Portamachos de cambio rápido para roscar con compensación longitudinal elástica

NEW

Características: con vástago de cono de gran inclinación.

DIN 69871 Forma A

format professional quality EXCELLENT



para macho de roscar	SK	para inserto tipo	Ø de inserto d ₁ mm	Compensación		Ø exterior d ₂ mm	Longitud saliente L ₁		3331		ref.
				longitudinal a presión mm	longitudinal a tracción mm		mm	G	€		
M3 - M12	40	FE1/FES1	19	7,5	7,5	38	60	M16	223,85	...0001	
M6 - M20	40	FE2/FES2	31	12,5	12,5	55	100	M16	289,92	...0004	
M14 - M33	40	FE3/FES3	48	24	24	79	138	M16	637,15	...0007	
M3 - M12	50	FE1/FES1	19	7,5	7,5	38	62	M24	344,52	...0010	
M6 - M20	50	FE2/FES2	31	12,5	12,5	55	83	M24	379,23	...0013	
M14 - M33	50	FE3/FES3	48	24	24	79	133	M24	673,85	...0016	

Disponible a partir de diciembre de 2019.

(W311)

3.4

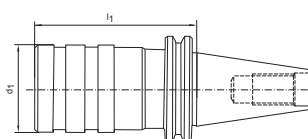
Portamachos de cambio rápido para roscar con compensación longitudinal elástica

NEW

Características: con vástago de cono de gran inclinación.

DIN 69871 Forma A

fortis



para macho de roscar	SK	para inserto tipo	Ø de inserto mm	Compensación		Ø exterior d ₁ mm	Longitud saliente L ₁		3332		ref.
				longitudinal a presión mm	longitudinal a tracción mm		mm	mm	€		
M3 - M12	40	FE1/FES1	19	7	7	38	59		186,29	...0001	
M6 - M20	40	FE2/FES2	31	12	12	54	97		238,04	...0004	
M14 - M33	40	FE3/FES3	48	17,5	17,5	78	156		302,73	...0007	
M3 - M12	50	FE1/FES1	19	7	7	38	63		307,92	...0010	
M6 - M20	50	FE2/FES2	31	12	12	55	97		346,73	...0013	
M14 - M33	50	FE3/FES3	48	17,5	17,5	78	140		486,46	...0016	

(W312)

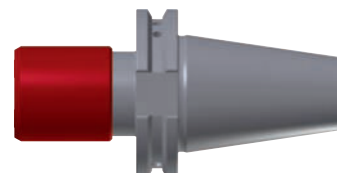
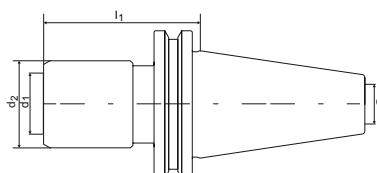
Portamachos de cambio rápido para roscar con compensación longitudinal elástica

NEW

Características: con vástago de cono de gran inclinación.

JIS B 6339 MAS/BT Forma A

format professional quality EXCELLENT



para macho de roscar	BT	para inserto tipo	Ø de inserto d ₁ mm	Compensación		Ø exterior d ₁ mm	Longitud saliente L ₁		3334		ref.
				longitudinal a presión mm	longitudinal a tracción mm		mm	G	€		
M3 - M12	40	FE1/FES1	19	7,5	7,5	38	60	M16	227,88	...0001	
M6 - M20	40	FE2/FES2	31	12,5	12,5	55	100	M16	295,13	...0004	
M14 - M33	40	FE3/FES3	48	20	20	78	162,5	M16	643,38	...0007	
M3 - M12	50	FE1/FES1	19	7,5	7,5	38	62	M24	351,25	...0010	
M14 - M33	50	FE2/FES2	31	12,5	12,5	55	100	M24	385,67	...0013	
M14 - M33	50	FE3/FES3	48	20	20	78	141	M24	685,00	...0016	

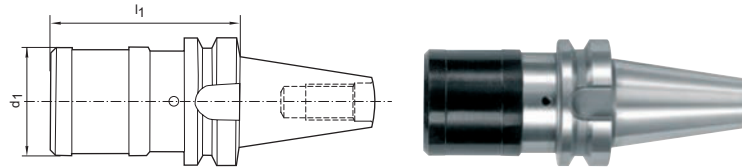
(W311)

Portamachos de cambio rápido para roscar con compensación longitudinal elástica

NEW

Características: con vástago de cono de gran inclinación.

JIS B 6339 MAS/BT Forma A



fortis

para macho de roscar	BT	para inserto tipo	Ø de inserto mm	Compensación longitudinal		Ø exterior d ₁ mm	Longitud saliente L ₁ mm	3335 ref.	
				a presión mm	a tracción mm			€	
M3 - M12	40	FE1/FES1	19	7	7	36	67,5	188,90	...0001
M6 - M20	40	FE2/FES2	31	12	12	53	94,5	238,04	...0004
M14 - M33	40	FE3/FES3	48	17,5	17,5	78	164,5	297,56	...0007
M3 - M12	50	FE1/FES1	19	7	7	36	77	297,56	...0010
M6 - M20	50	FE2/FES2	31	12	12	53	102,5	302,73	...0013
M14 - M33	50	FE3/FES3	48	17,5	17,5	78	142,5	486,46	...0016

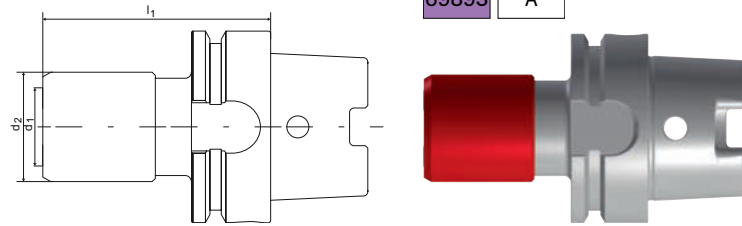
(W312)

Portamachos de cambio rápido para roscar con compensación longitudinal elástica

NEW

Características: con vástago HSK.

DIN 69893 Forma A



format professional quality

para macho de roscar	HSK	para inserto tipo	Ø de inserto d ₁ mm	Compensación longitudinal		Ø exterior d ₂ mm	Longitud saliente L ₁ mm	3337 ref.	
				a presión mm	a tracción mm			€	
M3 - M12	63	FE1/FES1	19	7,5	7,5	41	72	474,98	...0001
M6 - M20	63	FE2/FES2	31	10	12,5	60	110	547,79	...0004
M14 - M33	63	FE3/FES3	48	17,5	17,5	86	141	778,38	...0007
M3 - M12	100	FE1/FES1	19	7,5	7,5	41	80	685,00	...0010
M6 - M20	100	FE2/FES2	31	10	12,5	60	100	794,56	...0013
M14 - M33	100	FE3/FES3	48	17,5	17,5	86	144	856,25	...0016

(W311)

Disponible a partir de diciembre de 2019.

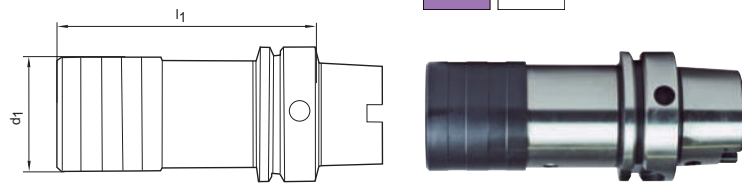
Portamachos de cambio rápido para roscar con compensación longitudinal elástica

NEW

Características: con vástago HSK.

Aplicación: para roscado, para el alojamiento de insertos para roscador FE/FES.

DIN 69893 Forma A



fortis

para macho de roscar	HSK	para inserto tipo	Ø de inserto mm	Compensación longitudinal		Ø exterior d ₁ mm	Longitud saliente L ₁ mm	3338 ref.	
				a presión mm	a tracción mm			€	
M3 - M12	63	FE1/FES1	19	7,5	7,5	40	81	419,17	...0001
M6 - M20	63	FE2/FES2	31	10	10	53	119	455,40	...0004
M14 - M33	63	FE3/FES3	48	17,5	17,5	78	176	543,38	...0007
M3 - M12	100	FE1/FES1	19	7,5	7,5	40	90	608,06	...0010
M6 - M20	100	FE2/FES2	31	10	10	53	138	633,94	...0013
M14 - M33	100	FE3/FES3	48	17,5	17,5	78	190	737,44	...0016

(W312)

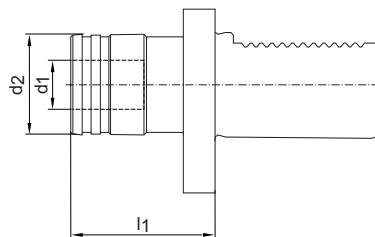
Portaherramientas de roscado de cambio rápido con compensación longitudinal por presión

NEW

Características: con vástago VDI.

Aplicación: para roscar, para el alojamiento de insertos para roscador FE/FES.

DIN
69880



para macho de roscar		VDI	para inserto tipo	∅ de inserto d ₁ mm	Compensación longitudinal a presión mm	Compensación longitudinal a tracción mm	∅ exterior d ₂ mm	Longitud saliente L ₁ mm	3339 €	ref.
M3	- M12	30	FE1/FES1	19	7	7	38	55	331,21	...0001
M6	- M20	30	FE2/FES2	31	12	12	55	77	382,96	...0004
M3	- M12	40	FE1/FES1	19	7	7	38	55	351,90	...0007
M6	- M20	40	FE2/FES2	31	12	12	55	77	403,65	...0010
M3	- M12	50	FE1/FES1	19	7	7	38	55	424,35	...0013
M6	- M20	50	FE2/FES2	31	12	12	55	77	460,58	...0016
M14	- M33	50	FE3/FES3	48	17,5	17,5	79	110	610,65	...0019

(W312)

3.4

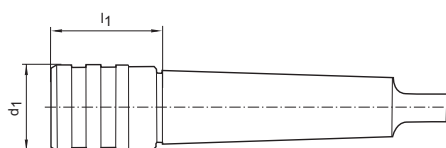
Portamachos de cambio rápido para roscar con compensación longitudinal elástica

NEW

Características: con vástago cono Morse.

DIN
ISO
228

Forma
A



para macho de roscar		Cono Morse	para insertos tipo	∅ de inserto mm	Compensación longitudinal a presión mm	Compensación longitudinal a tracción mm	∅ exterior d ₁ mm	Longitud saliente L ₁ mm	3342 €	ref.
M3	- M12	2	FE1/FES1	19	7	7	36	46	152,67	...0001
M3	- M12	3	FE1/FES1	19	7	7	36	46	157,83	...0004
M6	- M20	3	FE2/FES2	31	12	12	68	68	160,42	...0007
M6	- M20	4	FE2/FES2	31	12	12	70	70	165,60	...0010
M14	- M33	4	FE3/FES3	48	17,5	17,5	78	108	289,79	...0013
M14	- M33	5	FE3/FES3	48	17,5	17,5	78	103	351,90	...0016

(W312)

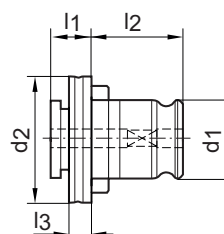
Inserto de cambio rápido FE para portaherramientas de cambio rápido para roscar

NEW

Características: sin acoplamiento de seguridad.

Aplicación: para agujeros pasantes.

Tipo	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	d ₁ mm	d ₂ mm
FE 1	7	21,5	4	19	30
FE 2	11	35	5	31	48
FE 3	14	55,5	6	48	70



Tipo	∅ de taladrado mm	Cuadrado mm	3344 €	3343 €	ref.
FE 1	2,8	2,1	19,42	24,19 *	...0001
FE 1	3,5	2,7	19,42	24,19 *	...0004
FE 1	4,5	3,4	19,42	24,19 *	...0007
FE 1	5	4	19,42	24,19 *	...0010
FE 1	6	4,9	19,42	24,19 *	...0013

(W312) (W311)

Tipo	∅ de taladrado mm	Cuadrado mm	3344 €	3343 €	ref.
FE 1	7	6,3	19,42	24,19 *	...0016
FE 1	8	5,5	19,42	24,19 *	...0019
FE 1	9	7,1	19,42	24,19 *	...0022
FE 1	10	8	19,42	24,19 *	...0025
FE 1	11	9	-	24,19 *	...0028

(W312) (W311)

* Disponible a partir de diciembre de 2019.

Continuación en página siguiente

Inserto de cambio rápido FE para portaherramientas de cambio rápido para roscar

Continuación

Tipo	Ø de taladrado mm	Cuadrado mm	Format EXCELLENT		ref.
			3346 €	3345 €	
FE 2	6	4,9	28,46	32,04 *	...0001
FE 2	7	6,3	28,46	32,04 *	...0004
FE 2	8	5,5	28,46	32,04 *	...0007
FE 2	9	7,1	28,46	32,04 *	...0010
FE 2	10	8	28,46	32,04 *	...0013
FE 2	11	9	28,46	32,04 *	...0016
FE 2	12	9	28,46	32,04 *	...0019
FE 2	14	11	28,46	32,04 *	...0022
FE 2	16	12	28,46	32,04 *	...0025

* Disponible a partir de diciembre de 2019. (W312)

(W311)

Tipo	Ø de taladrado mm	Cuadrado mm	Format EXCELLENT		ref.
			3348 €	3347 €	
FE 3	11	9	64,69	79,79 *	...0001
FE 3	12	9	64,69	79,79 *	...0004
FE 3	14	11	64,69	79,79 *	...0007
FE 3	16	12	64,69	79,79 *	...0010
FE 3	18	14,5	64,69	79,79 *	...0013
FE 3	20	16	64,69	79,79 *	...0016
FE 3	22	18	64,69	79,79 *	...0019
FE 3	25	20	64,69	79,79 *	...0022
FE 3	28	22	64,69	79,79 *	...0025

* Disponible a partir de diciembre de 2019. (W312)

(W311)

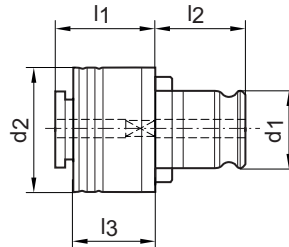
3.4

Inserto de cambio rápido FES para portaherramientas de cambio rápido para roscar

NEW

Características: con acoplamiento de seguridad incorporado, con par de giro limitado.

Aplicación: para agujeros ciegos.



3351/3353/3355



3349/3352/3354

Tipo	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	d ₁ mm	d ₂ mm
FES 1	25	21,5	25	19	32
FES 2	34	35	31	31	50
FES 3	45	55,5	41	48	72

Tipo	Ø de taladrado mm	Cuadrado mm	Format EXCELLENT		ref.
			3351 €	3349 €	
FES 1	2,8	2,1	44,52	53,88 *	...0001
FES 1	3,5	2,7	44,52	53,88 *	...0004
FES 1	4	3	44,52	53,88 *	...0007
FES 1	4,5	3,4	44,52	53,88 *	...0010
FES 1	5	4	44,52	53,88 *	...0013
FES 1	6	4,9	44,52	53,88 *	...0016

* Disponible a partir de diciembre de 2019. (W312)

(W311)

Tipo	Ø de taladrado mm	Cuadrado mm	Format EXCELLENT		ref.
			3351 €	3349 €	
FES 1	6,3	5	44,52	53,88 *	...0019
FES 1	7	6,3, 5,5	44,52	53,88 *	...0022
FES 1	8	5,5, 6,3	44,52	53,88 *	...0025
FES 1	9	7,1	44,52	53,88 *	...0028
FES 1	10	8	44,52	53,88 *	...0031
FES 1	11	9	-	53,88 *	...0034

(W312)

(W311)

Tipo	Ø de taladrado mm	Cuadrado mm	Format EXCELLENT		ref.
			3353 €	3352 €	
FES 2	6	4,9	59,52	71,92 *	...0001
FES 2	6,3	5	59,52	71,92 *	...0004
FES 2	7	6,3	59,52	71,92 *	...0007
FES 2	8	5,5	59,52	71,92 *	...0010
FES 2	9	8	59,52	71,92 *	...0013
FES 2	10	7,1	59,52	71,92 *	...0016
FES 2	11	9	59,52	71,92 *	...0019

* Disponible a partir de diciembre de 2019. (W312)

(W311)

Tipo	Ø de taladrado mm	Cuadrado mm	Format EXCELLENT		ref.
			3353 €	3352 €	
FES 2	11,2	9	59,52	-	...0022
FES 2	12	9	59,52	71,92 *	...0025
FES 2	12,5	10	59,52	-	...0028
FES 2	14	11	59,52	71,92 *	...0031
FES 2	14	11,2	59,52	71,92 *	...0034
FES 2	16	12	59,52	71,92 *	...0037
FES 2	16	12,5	59,52	71,92 *	...0040

(W312)

(W311)

Tipo	Ø de taladrado mm	Cuadrado mm	Format EXCELLENT		ref.
			3355 €	3354 €	
FES 3	11	9	148,02	177,48 *	...0001
FES 3	12	9	148,02	177,48 *	...0004
FES 3	14	11	148,02	177,48 *	...0007
FES 3	16	12	148,02	177,48 *	...0010
FES 3	18	14,5	148,02	177,48 *	...0013

* Disponible a partir de diciembre de 2019. (W312)

(W311)

Tipo	Ø de taladrado mm	Cuadrado mm	Format EXCELLENT		ref.
			3355 €	3354 €	
FES 3	18	14,5	148,02	177,48 *	...0016
FES 3	20	16	148,02	177,48 *	...0019
FES 3	22	18	148,02	177,48 *	...0022
FES 3	25	20	148,02	177,48 *	...0025
FES 3	28	22	148,02	177,48 *	...0028

(W312)

(W311)

Portaherramientas de roscado sincronizado con compensación longitudinal mínima

En centros de mecanizado CNC se sincroniza el eje de avance con el movimiento de giro del husillo. Gracias a ello, estos husillos sincronizados permiten el roscado con alojamientos de herramienta sin compensación longitudinal ("rigid-tapping" roscado rígido). Sin embargo, en la práctica se presentan errores de sincronización. Al usar el portaherramientas de roscado se generan altas fuerzas axiales que reducen la durabilidad debido a una alta fricción lateral y producen roscas no calibradas o sucias. El uso de portaherramientas de roscado con compensación longitudinal mínima permite solucionar este problema.

Características técnicas de portaherramientas de roscado sincronizado:

- Compensación longitudinal mínima a presión/tracción ($\pm 0,5$ mm)
- Elevada rigidez radial debido al doble cojinete
- Alta precisión de concentricidad
- Elevada fuerza de sujeción gracias a la sujeción con portamachos con hembra cuadrada
- Mecanismo separado de presión/tracción
- Diseño compacto, resistente al desgaste
- Larga vida útil
- Alimentación interna de refrigerante

Portaherramientas de roscado sincronizado con compensación longitudinal mínima

NEW

Características: con vástago cilíndrico

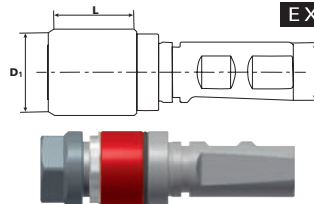
Aplicación: para pinzas portapiezas.

		∅ de mango D		D ₁	L ₁	format EXCELLENT 3356	ref.
para macho de roscar		mm	Pinza de sujeción	mm	mm	€	
M3-M8		20	ER16	28	58	316,35	...0001
M3-M12		20	ER20	34	58	334,65	...0004
M3-M8		25	ER16	28	60	337,56	...0007
M4-M20		25	ER25	34	61	378,00	...0010
M4-M27		25	ER32	55	64	406,92	...0013

(W311)

DIN 1835 B+E

format professional quality EXCELLENT



3.4

Portaherramientas de roscado sincronizado con compensación longitudinal mínima

NEW

Características: con alojamiento cónico

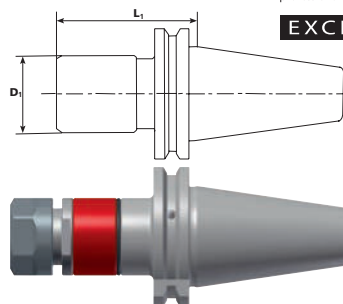
Aplicación: para pinzas portapiezas.

SK	para macho de roscar	Pinza de sujeción	D ₁	L ₁	format EXCELLENT 3499	ref.
			mm	mm	€	
40	M3-M8	ER16	28	79	481,75	...0001
40	M3-M12	ER20	34	85	489,77	...0004
40	M4-M20	ER25	42	90	496,19	...0007
40	M4-M27	ER32	50	100	554,98	...0010
50	M3-M8	ER16	28	79	531,54	...0013
50	M3-M12	ER20	34	85	540,85	...0016
50	M4-M20	ER25	42	90	547,27	...0019
50	M4-M27	ER32	50	100	635,92	...0022

(W311)

DIN 69871

format professional quality EXCELLENT



Portaherramientas de roscado sincronizado con compensación longitudinal mínima

NEW

Características: con alojamiento cónico

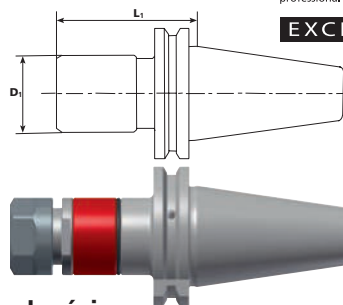
Aplicación: para pinzas portapiezas.

BT	para macho de roscar	Pinza de sujeción	D ₁	L ₁	format EXCELLENT 3502	ref.
			mm	mm	€	
40	M3-M8	ER16	28	79	491,08	...0001
40	M4-M20	ER25	42	90	506,17	...0004
50	M3-M12	ER16	28	100	542,15	...0007
50	M4-M20	ER25	42	100	557,85	...0010

(W311)

JIS B 6339 MAS/BT

format professional quality EXCELLENT



Portaherramientas de roscado sincronizado con compensación longitudinal mínima

NEW

Características: con alojamiento cónico

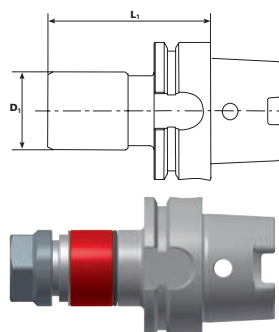
Aplicación: para pinzas portapiezas.

HSK	para macho de roscar	Pinza de sujeción	D ₁	L ₁	format EXCELLENT 3503	format EXCELLENT 3505	ref.
			mm	mm	€	€	
63	M3 - M8	ER16	28	89	526,40	-	...0001
63	M3 - M12	ER20	34	90	544,38	-	...0004
63	M4 - M20	ER25	42	94	554,02	-	...0007
63	M4 - M27	ER32	50	105	564,29	-	...0010
100	M3 - M8	ER16	28	96	-	759,56	...0001
100	M3 - M12	ER20	34	97	-	782,06	...0004
100	M4 - M20	ER25	42	101	-	796,50	...0007
100	M4 - M27	ER32	50	110	-	860,73	...0010

(W311) (W311)

DIN 69893 Forma A

format professional quality EXCELLENT



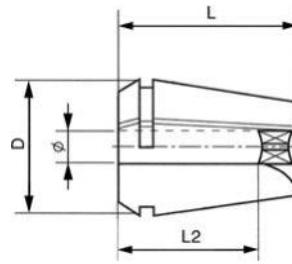
Pinza de sujeción para macho de roscar con hembra cuadrada

NEW

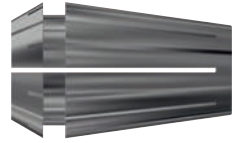
Características: con hembra cuadrada.

Aplicación: para la sujeción de machos de roscar con bloque de arrastre cuadrado.

DIN
6499 B



format
professional quality
EXCELLENT



						format EXCELLENT	
						3357	ref.
ER16/426G Ø	Cuadrado	D	L	L2	ER16	€	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
2,8	2,1	16,7	27,5	18	43,65	...0001	
3,5	2,7	16,7	27,5	18	43,65	...0004	
4	3	16,7	27,5	18	43,65	...0007	
4,5	3,4	16,7	27,5	18	43,65	...0010	
5	4	16,7	27,5	18	43,65	...0013	
5,5	4,5	16,7	27,5	18	43,65	...0016	
6	4,9	16,7	27,5	18	43,65	...0019	
7	5,5	16,7	27,5	18	43,65	...0022	
8	6,2	16,7	27,5	22	43,65	...0025	
9	7	16,7	27,5	22	43,65	...0028	

(W311)

						format EXCELLENT	
						3508	ref.
ER25/430G Ø	Cuadrado	D	L	L2	ER25	€	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
4,5	3,4	25,7	34	18	48,04	...0007	
5	4	25,7	34	18	48,04	...0010	
5,5	4,5	25,7	34	18	48,04	...0013	
6	4,9	25,7	34	18	48,04	...0016	
7	5,5	25,7	34	18	48,04	...0019	
8	6,2	25,7	34	22	48,04	...0022	
9	7	25,7	34	22	48,04	...0025	
10	8	25,7	34	25	48,04	...0028	
11	9	25,7	34	25	48,04	...0031	
12	9	25,7	34	25	48,04	...0034	
14	11	25,7	34	25	48,04	...0037	
16	12	25,7	34	25	48,04	...0040	

(W311)

						format EXCELLENT	
						3506	ref.
ER20/428G Ø	Cuadrado	D	L	L2	ER20	€	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
3,5	2,7	20,7	31,5	18	48,04	...0001	
4	3	20,7	31,5	18	48,04	...0004	
4,5	3,4	20,7	31,5	18	48,04	...0007	
5	4	20,7	31,5	18	48,04	...0010	
5,5	4,5	20,7	31,5	18	48,04	...0013	
6	4,9	20,7	31,5	18	48,04	...0016	
7	5,5	20,7	31,5	18	48,04	...0019	
8	6,2	20,7	31,5	22	48,04	...0022	
9	7	20,7	31,5	22	48,04	...0025	
10	8	20,7	31,5	25	48,04	...0028	
11	9	20,7	31,5	25	48,04	...0031	

(W311)

						format EXCELLENT	
						3509	ref.
ER32/472G Ø	Cuadrado	D	L	L2	ER32	€	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
4,5	3,4	32,7	40	18	52,60	...0004	
5	4	32,7	40	18	52,60	...0007	
5,5	4,5	32,7	40	18	52,60	...0010	
6	4,9	32,7	40	18	52,60	...0013	
7	5,5	32,7	40	18	52,60	...0016	
8	6,2	32,7	40	22	52,60	...0019	
9	7	32,7	40	22	52,60	...0022	
10	8	32,7	40	25	52,60	...0025	
11	9	32,7	40	25	52,60	...0028	
12	9	32,7	40	25	52,60	...0031	
14	11	32,7	40	25	52,60	...0034	
16	12	32,7	40	25	52,60	...0037	
18	14,5	32,7	40	33	52,60	...0040	
20	16	32,7	40	33	52,60	...0043	

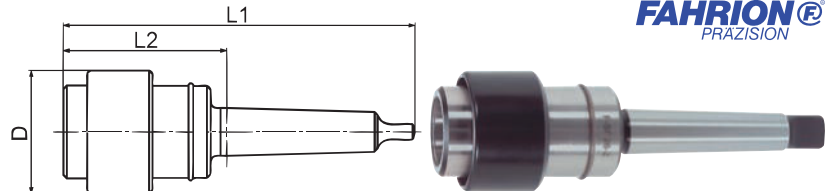
(W311)

Mandril de cambio rápido SF

Características: este inserto de cambio rápido puede cambiarse en la máquina sin problemas y con rapidez para pasar de taladrar a roscar. Alojamiento de cono Morse con lóbulos DIN 228-B.

Aplicación: se usa por regla general en taladradoras verticales y taladradoras con giro a derecha e izquierda.

Nota: la máquina puede reequiparse sin problema con insertos de cambio rápido E (taladrar y avellanar) y GE (roscado).



FAHRION®
PRAZISION

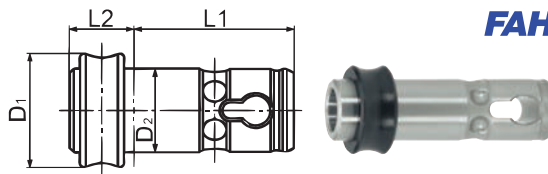
						FAHRION® PRAZISION	
						1923	ref.
Tipo	Cono Morse	para perforación en Ø de acero	L1	L2	D	€	
		mm	mm	mm	mm	€	
26	2	24	150	75,5	48	227,03	...0020
34	3	32	176	82	61	298,15	...0030
46	4	50	222	104	86	445,86	...0040

(W309)

Inserto de herramienta E para mandril de cambio rápido SF

Características: con cono interior y hendidura sacabrocas para casquillos de sujeción conforme a DIN 6329.

Aplicación: para el alojamiento de casquillos de sujeción DIN 6329 para sujetar brocas espirales cilíndricas con tope de arrastre y avellanador o como alojamiento directo de herramientas de corte con cono Morse.



FAHRION®
PRÄZISION

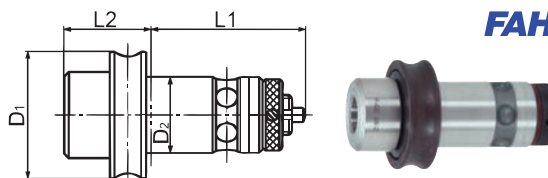
Tipo	Cono Morse	L1 mm	L2 mm	D ₁ mm	D ₂ mm	FAHRION® PRÄZISION	
						1924 €	ref.
26	1	60	18	37	26	135,42	...0001
26	2	60	30	37	26	135,42	...0004
34	1	65	22	46	34	166,86	...0007
34	2	65	26	46	34	166,86	...0010
34	3	65	43	46	34	166,86	...0013
46	1	82	23	58	46	195,58	...0016
46	2	82	23	58	46	195,58	...0019
46	3	82	27	58	46	195,58	...0022
46	4	82	53	58	46	203,80	...0025

(W309)

Inserto de macho de roscar GE para mandril de cambio rápido SF

Características: con cono interior, así como acoplamiento de deslizamiento de seguridad ajustable, una escala de valores orientativos y una espiga de eyección.

Aplicación: para el alojamiento de casquillos de sujeción DIN 6328 y para sujetar machos de roscar con alojamiento de hembra cuadrada.



FAHRION®
PRÄZISION

Tipo	Cono Morse	Zona de corte	L1 mm	L2 mm	D ₁ mm	D ₂ mm	FAHRION® PRÄZISION	
							1926 €	ref.
26	1	M1 – M10	60	28	43	26	445,86	...0001
26	2	M4 – M16	60	39	43	26	445,86	...0004
34	1	M1 – M10	65	23	56	34	458,18	...0007
34	2	M4 – M16	65	37	56	34	458,18	...0010
34	3	M8 – M20	65	53	56	34	463,66	...0013
46	2	M4 – M16	82	28	70	46	581,28	...0016
46	3	M8 – M20	82	42	70	46	581,28	...0019
46	4	M16 – M33	82	67	70	46	592,23	...0022

(W309)

3.4

Lubricante refrigerante opta Cool 700 S

Para el mecanizado de acero y acero fino. Muy buenos resultados a la hora de taladrar, torneear, fresar y roscar. En 9/122.



opta
Schmierstoffe
für Industrie und Handwerk