

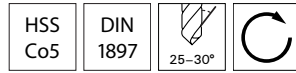
1.1

Broca para puntos de soldadura con vástago cil.

NEW

Características: gracias al rectificado especial con punta de 90° se obtienen un centrado y un inicio de perforación sencillos con una concentricidad precisa.

Aplicación: para taladrar limpiamente y sin rebaba chapa de acero, chapa de latón, chapa de aluminio, chapa de cinc, chapa de cobre, placas de plástico.



1011 0602-1011 0802
pulido



1011 0060-1011 0080
TiCN

1011 0060 + 0080 Nota: especialmente adecuada para materiales que se lubrican como aluminio e INOX.

TiCN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		TITANIO	ALU		COBRE	GRAFITO	ACERO TEMPLADO			ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	aus-tenítico	duplex	GG/ GTS	GGG	> 850 N/mm ²	< 8% Si	> 8% Si	Aleaciones de cobre	GFRP/ CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	40	30	-	25	25	25	-	-	-	40	40	-	-	-	-	-	1011
	40	30	-	25	25	25	40	40	-	40	40	-	-	-	-	-	1011

∅ mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	1011 pulido €	ref.
6	28	66	5,73	...0602
8	37	79	7,46	...0802



∅ mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	1011 TiCN €	ref.
6	28	66	6,90	...0060
8	37	79	8,94	...0080



Broca sacanúcleos

Características: profundidad de corte hasta 30 mm, con ∅ de vástago Weldon 19 mm, rectificado CBN.

Aplicación: se puede usar en taladradoras de columna y taladradoras con base magnética con alojamiento de cono Morse. La broca sacanúcleos arranca virutas sólo de un fino anillo de material. El núcleo del agujero taladrado remanente se expulsa a través de una espiga de guía por medio de la eyección por fuerza del resorte. Las virutas se evacuan rápidamente hacia arriba y, así, se minimiza el riesgo de rotura. Incluso el taladrado de diámetros grandes requieren relativamente poca energía. En comparación con la broca helicoidal, la broca sacanúcleos arranca virutas únicamente de una pequeña parte de la superficie total, lo que se traduce en un gran ahorro en términos de fuerza y tiempo.



HSS Co

HSS

HSS Co



1337
pulido



1338
TiAlN



1339
TiAlN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		TITANIO	ALU		COBRE	GRAFITO	ACERO TEMPLADO			ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	aus-tenítico	duplex	GG/ GTS	GGG	> 850 N/mm ²	< 8% Si	> 8% Si	Aleaciones de cobre	GFRP/ CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	30	20	-	15	15	15	-	-	-	30	30	-	-	-	-	-	1337
	30	20	-	15	15	15	-	-	-	30	30	-	-	-	-	-	1338
	30	20	-	15	15	15	-	-	-	30	30	-	-	-	-	-	1339

∅ de broca mm	format 1337 pulido	format 1338 TiAlN	format 1339 TiAlN	ref.
	€	€	€	
12	22,06	18,63	24,06	...1230
13	22,33	18,63	24,35	...1330
14	20,92	21,17	22,83	...1430
15	23,94	21,17	26,13	...1530
16	25,13	23,56	27,46	...1630
17	26,33	23,56	28,75	...1730
18	27,77	25,38	30,29	...1830
19	28,90	25,38	31,52	...1930
20	30,94	28,10	33,77	...2030
21	31,67	28,10	34,54	...2130
22	30,44	31,60	33,21	...2230
23	33,10	31,60	36,10	...2330

∅ de broca mm	format 1337 pulido	format 1338 TiAlN	format 1339 TiAlN	ref.
	€	€	€	
24	34,29	33,98	37,42	...2430
25	36,27	33,98	39,58	...2530
26	37,04	36,54	40,40	...2630
27	38,73	38,48	42,23	...2730
28	39,15	38,88	42,75	...2830
29	39,94	40,27	43,56	...2930
30	42,19	41,02	46,02	...3030
31	46,40	43,65	50,63	...3130
32	50,58	45,17	55,21	...3230
33	52,15	46,77	56,96	...3330
34	59,90	48,56	65,40	...3430
35	69,56	49,85	75,92	...3530

Continuación en página siguiente

Broca sacanúcleos

Continuación

Ø de broca mm	format professional quality		format professional quality		format professional quality		ref.
	1337	1338	1339				
	pulido	TiAIN	TiAIN	€	€	€	
36	75,60	52,33	82,50	...	3630		
37	78,92	54,29	86,13	...	3730		
38	87,00	55,56	94,98	...	3830		
39	89,15	56,73	97,29	...	3930		
40	90,02	58,69	98,25	...	4030		
41	90,38	61,23	98,60	...	4130		
42	91,21	66,29	99,56	...	4230		
43	93,38	69,44	101,90	...	4330		
	(W100)	(W100)	(W100)				

Ø de broca mm	format professional quality		format professional quality		format professional quality		ref.
	1337	1338	1339				
	pulido	TiAIN	TiAIN	€	€	€	
44	94,21	74,67	102,85	...	4430		
45	96,25	76,85	105,04	...	4530		
46	99,67	80,00	108,77	...	4630		
47	100,08	82,17	109,29	...	4730		
48	101,46	84,67	110,75	...	4830		
49	101,90	86,79	111,23	...	4930		
50	108,71	92,15	118,65	...	5030		
	(W100)	(W100)	(W100)				

Broca sacanúcleos

Características: profundidad de corte hasta 55 mm, con Ø de vástago Weldon 19 mm, rectificado CBN, de corte a la derecha.



Aplicación: se puede usar en taladradoras de columna y taladradoras con base magnética con alojamiento de cono Morse. La broca trepanadora arranca virutas sólo de un fino anillo de material. El núcleo del agujero taladrado remanente se expulsa a través de una espiga de guía por medio de la eyección por fuerza del resorte. Las virutas se evacuan rápidamente hacia arriba y, así, se minimiza el riesgo de rotura. Incluso el taladrado de diámetros grandes requieren relativamente poca energía. En comparación con la broca helicoidal, la broca trepanadora arranca virutas únicamente de una pequeña parte de la superficie total, lo que se traduce en un gran ahorro en términos de fuerza y tiempo.

HSS
Co

HSS

HSS
Co



1340
pulido

1341
TiAIN

1342
TiAIN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		TITANIO	ALU		COBRE	GRAFITO	ACERO TEMPLADO			ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	aus-tenítico	duplex	GG/GTS	GGS	> 850 N/mm ²	< 8% Si	> 8% Si	Aleaciones de cobre	GFRP/CFRP/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	30	20	-	15	15	15	-	-	-	30	30	-	-	-	-	-	1340
	30	20	-	15	15	15	-	-	-	30	30	-	-	-	-	-	1341
	30	20	-	15	15	15	-	-	-	30	30	-	-	-	-	-	1342

Ø de broca mm	format professional quality		format professional quality		format professional quality		ref.
	1340	1341	1342				
	pulido	TiAIN	TiAIN	€	€	€	
12	31,63	24,75	34,48	...	1255		
13	33,42	24,75	36,50	...	1355		
14	33,73	26,56	36,83	...	1455		
15	39,02	26,56	42,56	...	1555		
16	40,65	29,04	44,38	...	1655		
17	44,52	29,04	48,63	...	1755		
18	46,60	30,92	50,88	...	1855		
19	50,29	30,92	54,83	...	1955		
20	51,52	34,96	56,21	...	2055		
21	52,69	34,96	57,50	...	2155		
22	53,00	37,88	57,83	...	2255		
23	57,48	37,88	62,73	...	2355		
24	59,06	42,94	64,46	...	2455		
25	60,35	42,94	65,88	...	2555		
26	63,00	44,77	68,77	...	2655		
27	66,27	46,04	72,33	...	2755		
28	68,81	47,92	75,10	...	2855		
29	71,04	50,52	77,58	...	2955		
30	74,92	52,33	81,75	...	3055		
31	77,17	53,69	84,23	...	3155		
	(W100)	(W100)	(W100)				

Ø de broca mm	format professional quality		format professional quality		format professional quality		ref.
	1340	1341	1342				
	pulido	TiAIN	TiAIN	€	€	€	
32	81,85	55,56	89,38	...	3255		
33	90,38	58,13	98,60	...	3355		
34	85,81	60,65	93,65	...	3455		
35	93,35	63,77	101,88	...	3555		
36	99,06	66,90	108,10	...	3655		
37	101,50	70,71	110,81	...	3755		
38	105,98	73,23	115,69	...	3855		
39	108,04	75,77	117,92	...	3955		
40	108,38	79,52	118,31	...	4055		
41	110,81	82,65	120,94	...	4155		
42	114,54	85,19	125,04	...	4255		
43	119,69	87,73	130,63	...	4355		
44	119,08	90,21	129,96	...	4455		
45	121,60	93,38	132,73	...	4555		
46	124,96	97,88	136,40	...	4655		
47	126,13	106,04	137,67	...	4755		
48	129,77	110,40	141,67	...	4855		
49	144,52	113,60	157,73	...	4955		
50	148,15	119,23	161,71	...	5055		
	(W100)	(W100)	(W100)				



Pasador de eyección para broca sacanúcleos

NEW

Características: espiga de eyección para broca sacanúcleos con vástago Weldon 3/4".

format
professional quality

Características mm	para profundidades de corte mm	format	
		1342	ref.
6,35 x 77	30	€	...
6,35 x 102	55	14,50	...5077
		17,92	...5102
(W100)			



Kit de iniciación

NEW

Características: 5 brocas sacanúcleos cortas de diámetros 14 (2x), 18 (2x) y 22 mm (1x), 1 litro de aceite de corte de alto rendimiento y 1 barra de virutas magnética.

HSS

BDS
MASCHINEN

Profundidad de corte mm	BDS	
	1012 pulido	ref.
30	€	...
	130,81	...0099
(W112)		



pulido

Eliminador de virutas

NEW

Características: barra redonda con imán potente.

Aplicación: para eliminar virutas de metal de forma segura y radical.

BDS
MASCHINEN

Longitud mm	BDS	
	9608	ref.
400	€	...
	48,13	...0105
(W112)		



NEW

Broca sacanúcleos

Características: con vástago Weldon 19 mm (3/4"), perforación interior 6,35 mm.

Aplicación: se puede usar en taladradoras de columna y taladradoras con base magnética con alojamiento de cono Morse. La broca sacanúcleos arranca virutas sólo de un fino anillo de material. El núcleo del agujero taladrado remanente se expulsa a través de una espiga de guía por medio de la eyección por fuerza del resorte. Las virutas se evacuan rápidamente hacia arriba y, así, se minimiza el riesgo de rotura. Incluso el taladrado de diámetros grandes requieren relativamente poca energía. En comparación con la broca helicoidal, la broca sacanúcleos arranca virutas únicamente de una pequeña parte de la superficie total, lo que se traduce en un gran ahorro en términos de fuerza y tiempo.

- 1012** 30 mm de profundidad de corte.
- 1043** Profundidad de corte de 30 mm, recubrimiento Vario PLUS.
- 1044** Profundidad de corte de 55 mm, recubrimiento Vario PLUS.
- 1049** Profundidad de corte de 30 mm, recubrimiento Vario PLUS.



HSS

HSS

HSS

Metal duro



1012 pulido



1043 Vario PLUS



1044 Vario PLUS



1049 Vario PLUS

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		TITANIO	ALU		COBRE	GRAFITO	ACERO TEMPLADO			ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	aus-tenítico	duplex	GG/ GTS	GGG	> 850 N/mm ²	< 8% Si	> 8% Si	Aleaciones de cobre	GFRP/ CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	20	-	-	-	-	-	20	20	-	25	20	-	-	-	-	-	1012
	25	15	-	-	-	-	25	25	-	25	20	-	-	-	-	-	1043
	25	15	-	-	-	-	25	25	-	25	20	-	-	-	-	-	1044
	30	20	15	17	17	-	25	25	-	30	25	-	-	-	-	-	1049

Ø de broca mm	1012 pulido	1043 Vario PLUS	1044 Vario PLUS	1049 Vario PLUS	ref.
	30 mm	30 mm	55 mm	30 mm	
	€	€	€	€	
12	14,88	19,58	21,85	-	...1230
13	15,63	20,48	23,44	-	...1330
14	13,94	18,79	24,67	41,46	...1430
15	16,54	22,06	28,44	42,48	...1530
16	16,69	22,60	31,08	42,63	...1630
17	17,35	23,44	31,92	42,73	...1730
18	16,60	21,94	30,79	43,00	...1830
19	18,40	24,71	36,10	43,13	...1930
20	19,33	26,25	38,13	43,13	...2030
21	20,48	27,69	39,13	43,50	...2130
22	20,19	27,31	38,98	43,50	...2230
23	22,15	29,81	41,94	43,50	...2330
24	22,90	30,71	43,67	43,88	...2430
25	23,79	32,92	45,65	44,02	...2530
26	23,27	32,17	45,73	45,29	...2630
27	25,31	34,81	49,83	45,29	...2730
28	26,25	35,85	51,25	45,42	...2830
29	27,00	36,79	52,71	45,69	...2930
30	27,58	39,35	55,81	46,06	...3030
	(W112)	(W112)	(W112)	(W112)	

Ø de broca mm	1012 pulido	1043 Vario PLUS	1044 Vario PLUS	1049 Vario PLUS	ref.
	30 mm	30 mm	55 mm	30 mm	
	€	€	€	€	
31	28,58	40,56	57,88	53,77	...3130
32	29,29	41,48	58,94	54,67	...3230
33	30,85	43,46	60,15	56,60	...3330
34	36,31	50,29	61,35	56,85	...3430
35	40,04	55,81	64,77	57,63	...3530
36	42,71	59,15	67,94	62,63	...3630
37	43,38	59,98	70,00	63,15	...3730
38	43,90	60,65	71,73	64,54	...3830
39	45,21	62,25	73,19	65,19	...3930
40	46,54	64,77	75,63	66,60	...4030
41	52,08	67,94	77,81	78,02	...4130
42	54,83	71,06	79,19	78,81	...4230
43	56,85	73,40	80,92	79,31	...4330
44	60,38	77,58	83,04	79,83	...4430
45	61,83	80,31	86,44	80,73	...4530
50	71,19	91,69	100,63	89,81	...5030
55	94,94	119,88	135,90	109,73	...5530
60	108,08	135,52	156,44	121,90	...6030
	(W112)	(W112)	(W112)	(W112)	



Juego de brocas sacanúcleos

Características: suministro en caja de plástico, 5 piezas.

NEW



1012 Nota: juego compuesto de ref. 1012.

1043 Nota: juego compuesto de ref. 1043.

1044 Nota: juego compuesto de ref. 1044.

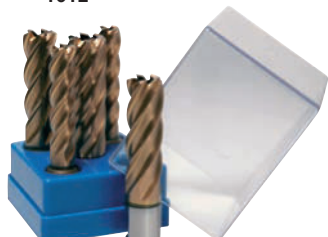
1049 Nota: juego compuesto de ref. 1049.



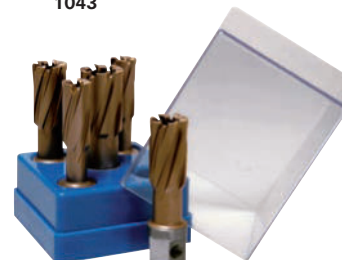
1012



1043



1044



1049

	1012	1043	1044	1049	ref.
	pulido	Vario PLUS	Vario PLUS	Vario PLUS	
	30 mm	30 mm	55 mm	30 mm	
Contenido del juego	€	€	€	€	
∅:	2 x 14; 2 x 18; 1 x 22 mm				...6031
	(W112)	(W112)	(W112)	(W112)	

Accesorios para brocas sacanúcleos

NEW

1049 0001 + 0003 Pasador de eyección para broca sacanúcleos. Compatible con broca sacanúcleos ref. 1012, 1043, 1044, 1049.



1049 0219 - 0419 Portaherramientas para broca sacanúcleos con vástago Weldon. Con refrigeración interior manual. Adecuado para todas las máquinas con husillo portabroca MK2/MK3 o MK4.



1049

1049 1219 - 1419 Portaherramientas para broca sacanúcleos con vástago Weldon. Con refrigeración interior automático. Adecuado para todas las máquinas con husillo portabroca MK2/MK3 o MK4.



1049

Características mm	1049	ref.
	€	
Pasador de eyección ∅ 6,35 x 75	5,10	...0001
Pasador de eyección ∅ 6,35 x 100	5,40	...0003
Weldon/MK2 con refrigeración interior manual*	61,25	...0219
Weldon/MK3 con refrigeración interior manual*	68,54	...0319
Weldon/MK4 con refrigeración interior manual*	90,42	...0419
Weldon/MK2 con refrigeración interior automática*	113,75	...1219
Weldon/MK3 con refrigeración interior automática*	121,04	...1319
Weldon/MK4 con refrigeración interior automática*	129,79	...1419

* Alojamiento/adaptadores adecuados disponibles a petición. (W112)

NEW

Broca sacanúcleos

Características: con vástago QuickIN, perforación interior 6,35 mm.

Aplicación: se puede usar en taladradoras de soporte magnético y de columna con alojamiento QuickIN. La broca sacanúcleos arranca virutas sólo de un fino anillo de material. El núcleo del agujero taladrado remanente se expulsa a través de una espiga de guía por medio de la eyección por fuerza del resorte. Las virutas se evacuan rápidamente hacia arriba y, así, se minimiza el riesgo de rotura. Incluso el taladrado de diámetros grandes requieren relativamente poca energía. En comparación con la broca helicoidal, la broca sacanúcleos arranca virutas únicamente de una pequeña parte de la superficie total, lo que se traduce en un gran ahorro en términos de fuerza y tiempo.



1054 pulido



1057 pulido

1.1

1054 pulido 35 mm de profundidad de corte. Broca sacanúcleos HM Ultra con alojamiento Quick IN

1057 pulido 50 mm de profundidad de corte. Broca sacanúcleos HM Ultra con alojamiento Quick IN MAX /Weldon 32.

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		TITANIO	ALU		COBRE	GRAFITO	ACERO TEMPLADO			ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	aus-tenítico	duplex	GG/ GTS	GGG	> 850 N/mm ²	< 8% Si	> 8% Si	Aleaciones de cobre	GFRP/ CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	●	-	-	-	-	1054
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	●	-	-	-	-	1057

Ø de broca mm	1054 pulido	1057 pulido	ref.
	€	€	
12	59,78	-	...1235
13	59,78	-	...1335
14	59,78	-	...1435
15	59,78	-	...1535
16	59,78	-	...1635
17	59,78	-	...1735
18	59,78	-	...1835
19	59,78	-	...1935
20	59,78	-	...2035
21	59,78	-	...2135
22	59,78	-	...2235
23	59,78	-	...2335
24	59,78	-	...2435
25	59,78	-	...2535
26	59,78	-	...2635
27	59,78	-	...2735
28	59,78	-	...2835
29	68,82	-	...2935
30	68,82	-	...3035
31	68,82	-	...3135
32	68,82	-	...3235
33	68,82	-	...3335
34	68,82	-	...3435
35	68,82	-	...3535
36	79,67	-	...3635
37	79,67	-	...3735
38	79,67	-	...3835
39	79,67	-	...3935
40	79,67	-	...4035
41	94,15	-	...4135
42	94,15	-	...4235
43	94,15	-	...4335
44	94,15	-	...4435
45	94,15	-	...4535
46	105,07	-	...4635
47	105,07	-	...4735
48	105,07	-	...4835
49	105,07	-	...4935
50	105,07	-	...5035
50	-	110,08	...5050
51	116,03	-	...5135
51	-	121,67	...5150
52	116,03	-	...5235

(W120)

(W120)

Ø de broca mm	1054 pulido	1057 pulido	ref.
	€	€	
52	-	121,67	...5250
53	116,03	-	...5335
53	-	121,67	...5350
54	116,03	-	...5435
54	-	121,67	...5450
55	116,03	-	...5535
55	-	121,67	...5550
56	121,05	-	...5635
56	-	126,82	...5650
57	121,05	-	...5735
57	-	126,82	...5750
58	121,05	-	...5835
58	-	126,82	...5850
59	121,05	-	...5935
59	-	126,82	...5950
60	121,05	-	...6035
60	-	126,82	...6050
61	136,92	-	...6135
61	-	143,50	...6150
62	136,92	-	...6235
62	-	143,50	...6250
63	136,92	-	...6335
63	-	143,50	...6350
64	136,92	-	...6435
64	-	143,50	...6450
65	136,92	-	...6535
65	-	143,50	...6550
66	-	164,62	...6650
67	-	164,62	...6750
68	-	164,62	...6850
69	-	164,62	...6950
70	-	181,78	...7050
71	-	183,53	...7150
72	-	185,25	...7250
73	-	186,97	...7350
74	-	188,70	...7450
75	-	190,40	...7550
76	-	198,98	...7650
77	-	200,72	...7750
78	-	203,25	...7850
79	-	205,87	...7950
80	-	205,87	...8050

(W120)

(W120)

Cortadora circular

Aplicación: con las cortadoras circulares GFS se pueden cortar tanto chapas de grosor hasta 5 mm como también plásticos y materiales de sellado, etc. hasta grosor de 30 mm. Mediante el uso de cuchillas especiales también es posible cortar grosores de material mayores. Los diferentes Ø se pueden ajustar sin problemas mediante el desplazamiento de los dispositivos de sujeción. Para cortar orificios en chapas de metal, materiales compuestos y plásticos. Cortar materiales elásticos sin pérdidas con las cuchillas correspondientes (HSS-E; HSS-E con recubrimiento de TiN; metal duro soldado).



Las cortadoras circulares están disponible en 3 tamaños:

Tipo Liliput: adecuada para agujeros de 18 mm a 80 mm. Las cuchillas se sujetan directamente en la barra transversal. Hay un alojamiento para cortes rectos y otro para cortes por presión progresiva.

Tipo 00: adecuada para agujeros de 30 mm a 200 mm. Las cuchillas se sujetan en portaherramientas especiales. En el mecanizado de metales, las herramientas con vástago cilíndrico o MK2 sólo son adecuadas hasta 120 mm.

Tipo 00a: adecuada para agujeros de 30 mm a 400 mm. Las cuchillas se sujetan en portaherramientas especiales. Versión reforzada.

Cortadora circular

Características: Liliput, volumen de suministro: 1 unidad broca de centrar Ø 5 mm.

1 unidad de cuchilla de HSS Nr. 122 para chapas de pared delgada. Posibilidad de alojar cuchillas para corte por presión progresiva n° 122 y cuchillas rectas n° 2 y n° 3.

Tipo	Zona de corte mm	Ø de vástago mm	afs	
			1330 €	ref.
Liliput	18-80	10	218,54 (W115)	...0005

Cortadora circular

Características: 00/00a, volumen de suministro:

1 unidad de broca de centrar Ø 6 mm en tipo 00 y respectivamente Ø 8 mm en tipo 00a.

1 unidad de cuchilla de HSS n° 422 con corte por presión progresiva para chapas.

1 unidad portaherramientas n° 422-00 ó 422-00a.

Tipo	Zona de corte mm	Ø del vástago cono Morse/mm	afs	
			1331 €	ref.
00	30-200	12	371,00	...0005
00	30-200	MK2	371,00	...0010
00	30-200	MK3	390,60	...0015
00a	30-400	MK3	508,22 (W115)	...0020

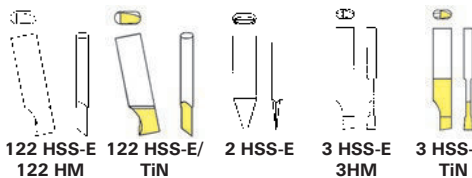
Portaherramientas para cortadoras circulares

Características: compatible con cortadora circular de tipo 00 y 00a (ref. 1331).

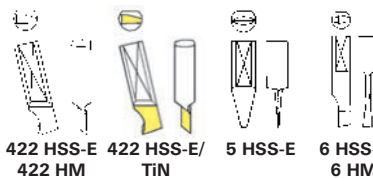
Tipo	para cuchillas	afs	
		1332 €	ref.
00	422	112,83	...0005
00	5 y 6	105,69	...0010
00	7	124,32	...0015
00a	422	153,58	...0020
00a	5 y 6	147,28	...0025
00a	7	161,42	...0030
00a	8	161,42 (W115)	...0035

Cuchilla para cortadora circular

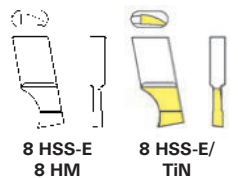
para Liliput



para tipo 00 y 00a



para tipo 00a



Número de cuchilla	Tipo	Aplicación	afs			ref.
			1333 metal duro €	1334 HSS-E €	1335 TiN €	
122	Liliput	para chapa, acero y metales no férricos, profundidad de corte 5 mm.	65,09	37,51	66,35	...0001
2	Liliput	para plástico blando, goma, material de aislamiento y cuero, profundidad de corte de 5 mm	-	35,98	-	...0003
3	Liliput	para PVC duro, Plexiglás y poliamida, profundidad de corte 15 mm	64,12	39,35	80,65	...0005
422	00 + 00a	para chapa, acero y metales no férricos, profundidad de corte 5 mm.	65,09	35,42	64,82	...0007
5	00 + 00a	para plástico blando, goma, material de aislamiento y cuero, profundidad de corte de 5 mm	-	33,46	-	...0009
6	00 + 00a	para PVC duro, Plexiglás y poliamida, profundidad de corte 15 mm	65,09	37,65	75,46	...0011
7	00 + 00a	para PVC duro y material prensado, profundidad de corte 20 mm	74,63	-	-	...0013
8	00a	para chapas más gruesas de hasta aprox. 12 mm y Ø 150 mm	74,63 (W115)	68,46 (W115)	113,12 (W115)	...0015